

全自动测内压设备

产品特点：

1、该机采用 PLC 触摸屏控制，方便易操作。伺服电机作为驱动系统，实现多工位测试。
2、压力传感器可数显瓶内压力，通过设置产品的压力范围，将不合格产品自动剔除。
3、有四种模式可供选择：一，每瓶气雾剂产品都检测；二，每瓶气雾剂产品都不检测；三，计数抽检，每隔固定数量检测一次，数值可根据客户实际需要进行设置；四，计时抽检，每隔固定时间抽检一次，时间间隔可根据客户实际需要进行设置。

4、另外，此套设备从生产角度做了人性化考虑，出现连续多瓶不合格的情况，设备会自动报警停机，待工作人员检查排出后，再正常运转。

5、设备在测量气雾剂产品压力后，压力数值会在 PLC 控制屏上显示。

6、设备自带回收装置，测量完毕后将喷出的液体回收至回收罐内。

产业应用范围：适用于所有气雾剂产品罐内压力检测，例如防晒喷雾、生理海水鼻腔喷雾等产品。

技术参数

生产速度	15-30 cans/min
内压测量精度	±0.02Mpa
适用气雾罐直径	35-65mm
适用气雾罐高度	70-330mm
阀门	25.4mm(1 inch) male/ female valve
气源	0.5-0.6Mpa
耗气量	0.4m ³ /min
电源	AC 220V/50Hz



武汉洁瑞仕机电股份有限公司



洁瑞仕机电股份有限公司